

Sägetechnik

Groß dimensionierte Werkstücke präzise anarbeiten

Wer Walzblöcke und -platten exakt und zuverlässig auf die gewünschte Länge zuschneiden möchte, braucht die passende Sägetechnik – wie die Blockbandsägen von Kasto. Die Kraftpakete kommen mit großen Abmessungen und schweren Werkstücken spielend zurecht.

von Stephanie Riegel-Stolzer



1 Der Bau- und Werkzeugstahl-Spezialist JKZ Bučovice setzt zum Bearbeiten großer und schwerer Werkstücke auf zwei vollautomatische Blockbandsägemaschinen vom Typ Kasto bbs A 3x20 © Kasto

Bau- und Werkzeugstähle sind das Spezialgebiet der JKZ Bučovice, a.s. – und zwar in den unterschiedlichsten Geometrien, Güten und Abmessungen. Das im Jahr 2000 im tschechischen Bučovice, rund 40 km östlich von Brünn gegründete Unternehmen zählt zu den landesweit führenden Dienstleistern für den Werkzeugbau. Neben zahlreichen Kunden in der Tschechischen Republik liefert JKZ unter anderem auch in die Slowakei,

nach Polen, Österreich, Deutschland, Slowenien, Ungarn, Rumänien und ins Baltikum. 125 Mitarbeiter erwirtschaften einen Umsatz von rund 20 Millionen Euro im Jahr. Auf einer Lagerfläche von 15000 Quadratmetern hält das Unternehmen etwa 10000 t Stahl permanent vor.

Neben einer großen Materialvielfalt ist auch ein breites Anarbeitungsspektrum ausschlaggebend für den Erfolg von JKZ. Das Portfolio umfasst ver-

schiedene Technologien wie Brenn- und Plasmaschneiden, Schleifen und Tieflochbohren. Ein Maschinenpark mit insgesamt 20 Drei- und Fünf-Achsbearbeitungszentren ermöglicht es, selbst große Werkstücke mit Maßen bis zu 2,5 × 4,5 Meter zuverlässig nach den Wünschen der Kunden vorzubereiten. Die erste Station für die meisten Rohmaterialien ist jedoch die Sägerei: Beeindruckende 35 Bandsägeautomaten in sämtlichen Dimensionen stehen hier bereit, um die benötigten Stähle präzise und effizient auf die passende Länge zuzuschneiden.

Als Lieferant für automatisierte Säge- und Lagertechnik bewährt

Seit vielen Jahren schon vertraut JKZ auf die Sägemaschinen der Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG aus dem süddeutschen Achern. Die ältesten Modelle sind schon fast 20 Jahre im Einsatz – und erfüllen nach wie vor zuverlässig ihren Zweck. Darüber hinaus übernimmt ein Kasto-Überfahrlager vom Typ Unitop 5.0 am Standort seit 2015 die automatisierte und kompakte Lagerung von bis zu 5000 t Metall-Langgut. „Damit konnten wir nicht nur unseren Materialfluss optimieren und unsere Kunden mit kürzeren Lieferzeiten und einer geringeren Fehlerquote begeistern, sondern auch zusätzlichen Platz für weitere Bearbeitungsmaschinen schaffen“, erklärt Geschäftsführer

Marek Hermann. „Das war für uns ein wichtiger Punkt, denn der Bedarf an angearbeitetem Material steigt bei den Unternehmen, die wir beliefern, stetig an.“

Die gewonnene Fläche nutzte JKZ unter anderem für die Anschaffung zweier neuer vollautomatischer Blockbandsägemaschinen vom Typ Kasto bbs A3×20. Diese Giganten sind speziell dafür konzipiert, unterschiedliche Querschnittmaße aus Walzblöcken und -platten, Vierkant- oder Flachmaterialien zu konfektionieren. Sie bewältigen Schnitthöhen bis 420 mm und Schnittlängen bis 7000 mm. Die Tragkraft des Materialauflagetisches beträgt stolze 56 t. Damit ist die Kasto bbs ein echtes Kraftpaket, das auch mit großen Abmessungen und schweren Werkstücken spielend leicht zurechtkommt.

Zusätzliche Kapazitäten für die Bearbeitung großer Teile

„Wir haben bereits mit zwei älteren Modellen der gleichen Baureihe äußerst positive Erfahrungen gesammelt“, berichtet Hermann. „Die beiden 2006 und 2007 angeschafften Maschinen leisten uns bis heute sehr gute Dienste. Und da es nur wenige Wettbewerber gibt, die wie wir für die Bearbeitung großer Teile ausgerüstet sind, beschlossen wir, unsere Kapazitäten hier weiter auszubauen, um die hohe Nachfrage noch besser bedienen zu können.“ Die Ansprüche der Kundschaft sind dabei



2 Die Kasto bbs A3×20 ist speziell dafür konzipiert, unterschiedliche Querschnittmaße aus Walzblöcken und -platten, Vierkant- oder Flachmaterialien zu konfektionieren © Kasto

nicht ohne: Neben der ständigen Verfügbarkeit zahlreicher Materialien und kurzen Lieferzeiten sind im Werkzeugbau auch eine besonders hohe Qualität und Genauigkeit der angearbeiteten Werkstücke gefordert.

Dank der zusätzlichen Verstärkung des Maschinenparks kommt JKZ damit allerdings bestens zurecht. „Die Kasto bbs-Sägen sind sehr robust und zuverlässig und arbeiten obendrein äußerst genau“, findet Geschäftsführer Hermann. Charakteristisch für die Baureihe ist die Langschnitarbeitsweise. Dabei verfährt die Sägeeinheit mit seitlich angeordneten, gehärteten und

geschliffenen Laufrollen auf Schienen. Das Werkstück bleibt auf dem Säge Tisch fixiert. „Dadurch sind die Maschinen im Vergleich zu anderen Modellen besonders platzsparend“, verdeutlicht Hermann. Die verwindungssteife Schweißkonstruktion der Kasto bbs sorgt für eine hohe Laufruhe ohne Vibrationen. Das Ergebnis sind kurze Schnitt- und lange Werkzeugstandzeiten sowie eine hohe Präzision.

Flexibel einsetzbar und leicht in der Bedienung

Den elektronisch gesteuerten Sägevor-schub können die Mitarbeiter bei JKZ optimal an die Werkstoffqualität und den Querschnitt des zu sägenden Materials anpassen. Die Geschwindigkeit des Sägebandes ist ebenfalls stufenlos verstellbar. „Damit sind die Bandsägen für eine Vielzahl von Aufgaben flexibel geeignet“, freut sich Marek Hermann. Sämtliche Anzeige- und Bedienelemente der Kasto bbs befinden sich auf einem mitfahrenden Steuerpult. Das sorgt für maximale Übersicht, einen ungehinderten Blick auf das Werkstück und eine gefahrlose Kontrolle des Schnittvorgangs.

Ein weiteres nützliches Feature der vollautomatischen Bandsäge Kasto bbs A ist die 0/90°-Bandverdrehung. „Damit sind wir in der Lage, Werkstücke sowohl in Längs- wie auch in Querrichtung zu sägen“, erläutert Hermann. „Dies ermöglicht einen mannlosen Betrieb vom vollständigen Block bis zum fertig zugeschnittenen Werk-



3 Charakteristisch für die Baureihe ist die Langschnitarbeitsweise, bei der die Sägeeinheit auf Schienen verfährt und das Werkstück auf dem Säge Tisch fixiert bleibt. Dadurch sind die Maschinen besonders platzsparend © Kasto



4 Insgesamt 35 Bandsägeautomaten in sämtlichen Dimensionen – wie hier die Kasto-Maxcut A 20 – stehen bei JKZ bereit, um die benötigten Stähle präzise und effizient auf die passende Länge zuzuschneiden

© Kasto

verlässlichen Partner zu haben, der die Herausforderungen des Stahlhandels sehr gut kennt und uns mit innovativen, funktionalen und zukunftsfähigen Lösungen dabei unterstützt, diese zu bewältigen.“ ■

INFORMATION & SERVICE



ANWENDER

JKZ Bučovice
CZ-685 01 Bučovice
Tel. +420 517 306 122
www.jkz.cz

HERSTELLER

Kasto Maschinenbau GmbH & Co. KG
D-77855 Achern
Tel. +49 7841 61-295
www.kasto.com

AUTORIN

Stephanie Riegel-Stolzer ist Mitglied der Geschäftsführung bei Kasto in Achern
info@kasto.com

stück.“ Dabei ist es natürlich auch von Vorteil, dass die Säge- und die Lagertechnik von ein und demselben Hersteller aus Achern stammen: „Sämtliche Komponenten harmonieren reibungslos und sind über gut funktionierende Schnittstellen miteinander und mit unserem ERP-System vernetzt“, erklärt der Geschäftsführer. „Das sorgt für einen effizienten Materialfluss – vom Wareneingang bis zum pünktlichen Versand.“

Produkte und Service überzeugen

Mit der Zusammenarbeit mit Kasto sind die Verantwortlichen bei JKZ Bučovice rundum zufrieden. „Von der gemeinsamen Planung über Montage und Inbetriebnahme bis zur Wartung und Instandhaltung: Der Service von Kasto ist wirklich kompetent und hat immer ein offenes Ohr für unsere individuellen Fragen oder Wünsche“, beschreibt ein glücklicher Marek Hermann. „Wir sind sehr froh, so einen

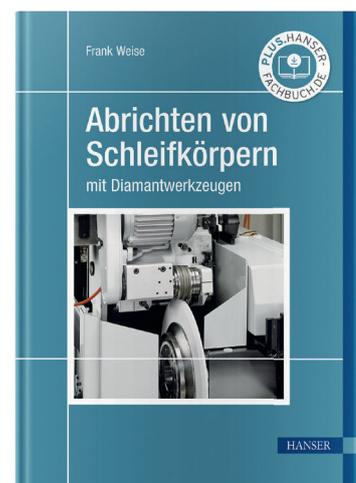
HANSER

Verfahren verstehen und einsetzen



Das Buch beschreibt die Verfahren Langhubhonen, Kurzhubhonen, Verzahnungshonen und Hybridverfahren. Hilft dem Anwender die für seine Fertigungsaufgabe passenden Parameter zu finden.

Dieses Buch macht die Problematik des Abrichtens verständlich und schlägt eine Brücke zwischen der akademischen Behandlung des Schleifens und der industriellen Anforderung an das Thema.



Weise

Abrichten von Schleifkörpern mit Diamantwerkzeugen

€ 79,99 | ISBN 978-3-446-46972-3

Klink, Dellin, Kraushaar

Honen

2. Auflage | € 89,99 | ISBN 978-3-446-46717-0